



GENERELLE HINWEISE

ANWENDUNGSBEREICH

Die Pressringe dienen als Abdichtelemente zwischen Kernbohrung/Futterrohr und dem durchzuführenden Anschlussrohr/Kabel für die Zufuhr von Gas, Wasser, Fernwärme und Elektrizität in Wohn- und Industrieanlagen.

Hinweis:

Diese Anleitung gilt für folgende Produkte: Pressring Standard, Pressring 80mm breit, Pressring blind, Mehrfachpressringe je in ungeteilter oder geteilter Version

Doppel-Pressringe Standard in geteilter oder ungeteilter Version

Die Pressringe dürfen nicht als Festpunkte oder Stützlager verwendet werden. Dabei sind die national gültigen Verlege und Verfüllvorschriften für Rohre und Kabel zu beachten

Vor dem Einsatz der Produkte ist die Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter Berücksichtigung der Einbauhinweise sorgfältig zu prüfen. Bei besonderen Anforderungen oder aussergewöhnlichen Belastungen ist vor Verwendung mit uns Rücksprache zu halten

URHEBERRECHT

Das Urheberrecht verbleibt bei der **EXIP Sp. z o.o.**. Die Texte, die zeichnerischen Darstellungen und die Tabellen dürfen weder vollständig noch auszugsweise ohne schriftliche Zustimmung von EXIP verbreitet oder kopiert werden.

SICHERHEITSHINWEISE

Die in dieser Anleitung gelisteten Produkte werden nach dem aktuellen Stand der Technik und nach EXIP-Qualitätsstandards hergestellt. Jeder Pressring wird einer Endkontrolle unterzogen. Somit ist gewährleistet, dass alle Produkte die Produktionsstätte in einem einwandfreien Zustand verlassen.

Massnahmen, die durch die Anwender (Monteure) zu beachten sind:

- Diese Anleitung muss vor dem Einbau gelesen und die darin enthaltenen Hinweise müssen beim Einbau beachtet werden. Gegebenenfalls sind weitere Anleitungen anderer Produkte zu beachten.
- Es ist sicherzustellen, dass die Pressringe nur durch gut instruierte und sachkundige Monteure verbaut werden. Als sachkundig gelten Personen, die aufgrund ihrer Ausbildung und Berufserfahrung die ihnen übertragenen Arbeiten korrekt ausführen und allfällige Risiken erkennen und beurteilen können.
- Beim Einbau müssen Massnahmen zur Unfallverhütung eingehalten und die erforderlichen Schutzmassnahmen (PSA) gemäß lokal geltenden Vorschriften getroffen werden. Insbesondere beim Einbau der Produkte kann es zu Quetschungen von Körperteilen oder anderen Verletzungen kommen.
- Überprüfen Sie das gelieferte Produkt auf Vollständigkeit, Sauberkeit und auf eventuelle Schäden. Es dürfen nur einwandfreie Teile montiert werden.

ENTSORGUNG

Bei der Entsorgung von Produkten, Zubehör sowie Verpackungsmaterialien sind die jeweils gültigen gesetzlichen Bestimmungen und Umweltvorschriften zu beachten.

MONTAGE HINWEISE

BENÖGTE WERKZEUG UND HILFSMITTEL

Für die ordnungsgemäße Montage von EXIP **Pressringen** benötigen Sie die folgenden Werkzeuge und Hilfsmittel.

Werkzeug:

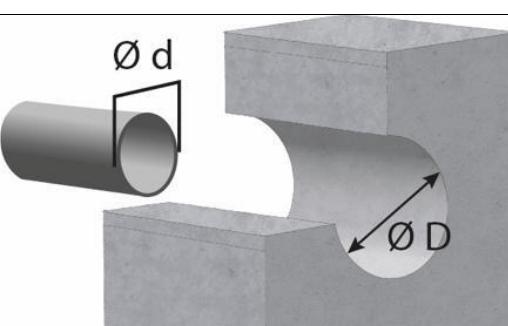
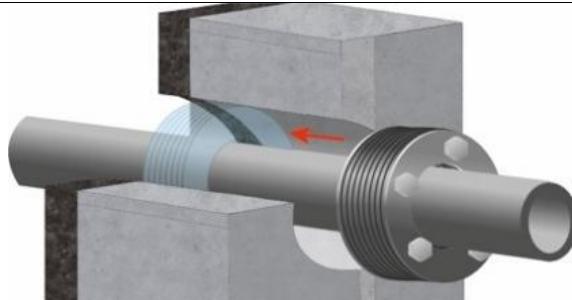
- Steckschlüsselsatz für 6kt-Schr. SW10-16 oder ISK Schr. SW3-8
- Verlängerung

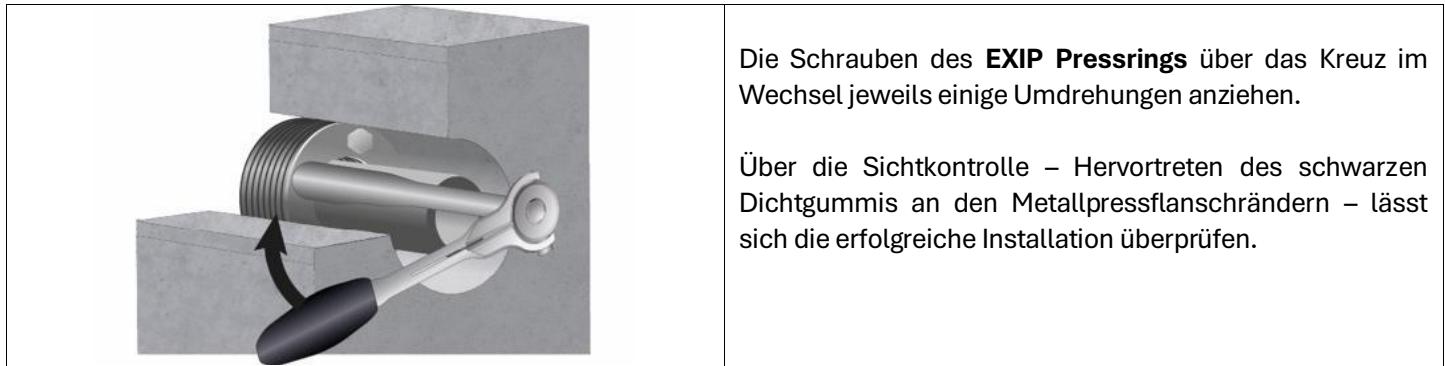
Hilfsmittel:

- Reiniger
- Messschieber
- Reinigungstuch

MONTAGEVORBEREITUNG

- Kernbohrung/Futterrohr und Anschlussrohr/Kabel reinigen.
- Eventuell vorhandene Ausbrüche und/oder Risse sind sauber zu egalisieren.
- Die Kernbohrung/Futterrohr bzw. das Anschlussrohr/Kabel muss masshaltig, glatt (keine Längsrillen) und formstabil sein, um die auftretenden Druckkräfte der montierten Pressringe aufnehmen zu können.
- Um Verformungen an den Dichtstellen zu vermeiden, dürfen bei der Montage im Gebäude und bei der Grabenverfüllung keine Radialkräfte auf den Pressring wirken. Andernfalls ist die Dichtheit nicht gewährleistet.

	Vor Ort überprüfen, ob die gelieferte Dimension der EXIP Pressring den tatsächlichen Gegebenheiten entspricht. Durchmessertoleranz der Kernbohrung/Futterrohr ($\varnothing D$) und des Anschlussrohrs/Kabels ($\varnothing d$) gemäss Produktdatenblatt prüfen.
	EINBAU Standard Pressinge Den Standard Pressring in die Kernbohrung/Futterrohr einschieben, bis er in der Dichtebene der Außenwand positioniert ist, möglichst so, dass die Schrauben von der Gebäudeinnenseite angezogen werden können. Sollten Unklarheiten hinsichtlich der Lage der Dichtebene bestehen, die Vorgehensweise mit dem Planer bzw. dem Wand-Hersteller abstimmen.



Die Schrauben des **EXIP Pressings** über das Kreuz im Wechsel jeweils einige Umdrehungen anziehen.

Über die Sichtkontrolle – Hervortreten des schwarzen Dichtgummis an den Metallpressflanschrändern – lässt sich die erfolgreiche Installation überprüfen.

Tabelle 1. Anzugsmomente / Drehmoment MAX

Schraube	Max. Drehmoment
M6	6 Nm
M8	12-15 Nm
M10	15-25 Nm

Die Darstellung der Produkte, Baugruppen, etc, welche in dieser Anleitung abgebildet sind, können von den Originalprodukten abweichen. Sollten Schäden entstehen, welche aufgrund der Nichtbeachtung von Angaben in dieser Anleitung entstanden sind, übernimmt die **EXIP Sp. z o.o.** keinerlei Haftung. Technische Änderungen sind der **EXIP Sp. z o.o.** vorbehalten und können jederzeit vorgenommen werden.